FLATBED / VOLITELNÉ ROLL-TO-ROLL / MADE IN KOREA

JETRIX LXa7-R

Přesnost na stole. Flexibilita z role.

Stůl 2,5 × 3,06 m. UV LED tisk na desky a předměty. Volitelné roll-to-roll rozšiřuje možnosti o vhodné flexibilní materiály.

Tisková plocha	2 500 × 3 060 mm
Tloušťka materiálu	Do 100 mm
Stůl / volitelný tisk z role	Do 100 kg/m^2 / šířka tisku z role 2 100 mm / do 80 kg
Technologie	Flatbed UV LED / tiskové hlavy Konica Minolta
Možné kanály	CMYK, Lc, Lm, bílá, primer, lak

Desky a předměty

Reklama, POS, značení a dekorace. Maximální tloušťka 100 mm a nosnost 100 kg/m^2 platí pro práci na stole.

Volitelný tisk z role

Šířka tisku až 2 100 mm a hmotnost role do 80 kg. Výbava se volí podle materiálu a konfigurace; vyžaduje další prostor pro obsluhu.

Vlastní JETRIX EX | Selektivní primer | Tisk až 42 vrstev | Tandem

KONSTRUKCE / INKOUST / VÝKON

Kvalita začíná před první kapkou.

Stabilní stůl a podtlak

Šest podtlakových zón ovládaných z rozhraní a automatické registrační kolíky podporují stabilní a opakovatelné polohování materiálu.

Obsluha a ochrana

Automatická stěrka po proplachu, Anti-Crash, ionizace a světelné závěsy podporují každodenní práci operátora.

Tiskové hlavy a vytvrzování

Konica Minolta KM1024a. Až 16 hlav v jedné nebo dvou řadách. Inkoust vytvrzují UV LED lampy.

Tiskárna a inkoust: stejný výrobce

UV LED inkousty InkTec: barvy, světlé odstíny, bílý inkoust, primer a lak podle konfigurace. Výsuvné zásobníky o objemu 2,5 l usnadňují doplňování.

Stabilita práce s bílým inkoustem

Cirkulace bílého inkoustu a míchadlo v zásobníku pomáhají udržovat jeho připravenost k tisku.

Zkouška na cílovém materiálu

Přilnavost, krytí, vytvrzování a povrchový efekt se volí podle konkrétního materiálu a aplikace.

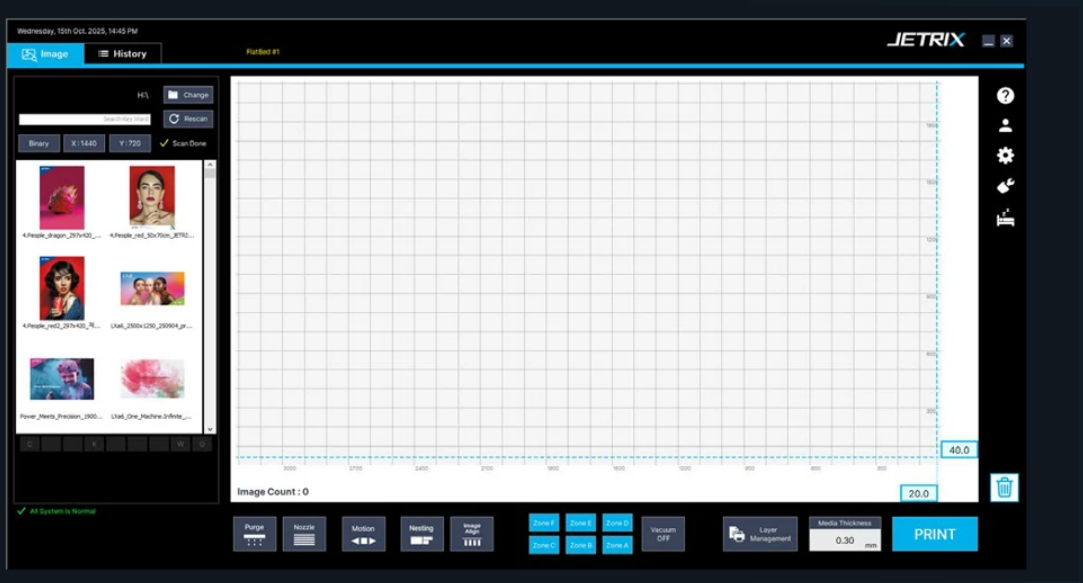
Pět režimů - volba mezi tempem a kvalitou

Top Speed / 2 průchody	169,6 m^2/h
Express / 4 průchody	93,7 m^2/h
Production / 6 průchodů	64,8 m^2/h
Quality / 8 průchodů	49,8 m^2/h
Fine Art / 12 průchodů	34,1 m^2/h

Údaje pro režim masking a šířku tisku 2,5 m. Maximum platí pro konfiguraci až 16 hlav ve dvou řadách. Výsledek závisí na obrazu, firmwaru a nastavení. Výkon tisku z role a s bílým inkoustem nebo lakem se ověřuje pro konkrétní konfiguraci.

VLASTNÍ SOFTWARE INKTEC / JETRIX

JETRIX EX. Software, který přináší výhodu.



Soubory vlevo. Tisková plocha uprostřed. Ovládání úlohy i tiskárny v jednom rozhraní.

JETRIX EX je vlastní software výrobce. Umožňuje rozvíjet ovládání společně se zařízením a vytvářet procesy nad rámec předdefinovaných funkcí: vlastní pořadí vrstev, obrazy z jednoho či více souborů a různé způsoby tisku v jedné úloze.

Operátor naprogramuje

Vybere data, přiřadí funkci a pořadí vrstev, ověří měřítko a polohu obrazů a potvrdí celý proces.

JETRIX provede úlohu až do konce

Po spuštění tiskárna provede naprogramovanou sekvenci bez ruční výměny souborů a spouštění další úlohy po každé vrstvě.

Layer Management

Operátor zde volí harmonogram, tiskovou funkci, zdroj obrazu a parametry. Apply Settings potvrdí nastavení vrstvy. Save Config / Load Config uloží a obnoví připravenou konfiguraci.

Dostupné funkce závisí na výbavě zařízení, inkoustových kanálech a verzi programu.

PRIMER / VARNISH

Připravte selektivně. Dokončete s nápadem.

Selektivní primer

Selektivní lak

Primer připravuje povrch pro tisk a může zlepšit přilnavost na náročných materiálech, například skle či kovu. Digitální nanášení pokrývá pouze oblasti grafiky. Zbytek skleněné tabule zůstane bez primeru.

Primer > Bílá > Barva

Příklad: tři samostatné tvary na skle. Primer připravuje pouze jejich plochu, bílý inkoust tvoří krycí podklad a barva hotovou grafiku.

Lak je bezbarvá dokončovací vrstva. Může zvýraznit logo, nápis či ornament nebo pokrýt celý obraz. Lesk vybraných detailů vytváří kontrast s okolím.

Barva > Selektivní lak

Samostatná maska určuje, které listy, písmena nebo části obrazu mají získat lesk. Přípravné vrstvy a bílý inkoust lze nanést před barvou.

Dvě odlišné funkce

Primer působí pod tiskem a připravuje povrch. Lak se v uvedeném příkladu nanáší navrch a upravuje vybrané prvky. Použití primeru určí zkouška na materiálu; efekt laku závisí na materiálu, tisku a vytvrzování.

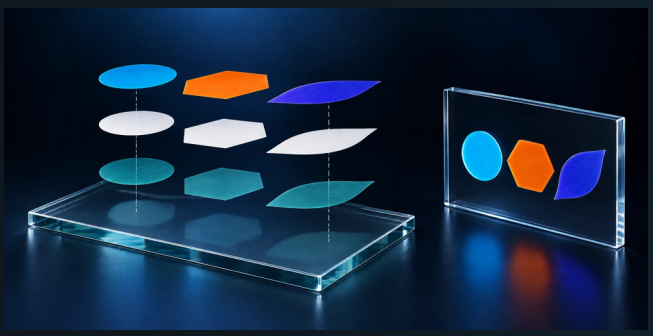
Ilustrační schémata. Primer je zvýrazněn tyrkysovou pro znázornění rozsahu, nikoli skutečné barvy. Lak je koncepční vizualizace; hotový výsledek se posuzuje na vzorku.

VÍCEVRSTVÝ TISK

Až 42 vrstev v jedné úloze.

6 vrstev v kroku Multi Layer
7 navazujících harmonogramů
42 vrstev v naprogramované úloze

Krok může zahrnovat více průchodů vozíku. Počet vrstev neznamená jeden průchod.



01

Barva pozorovaná ze strany tisku

Bílý inkoust pod barvou zajišťuje krytí a omezuje vliv pozadí viditelného přes materiál.

- Selektivní lak / volitelně
- Barva CMYK
- Bílá
- Primer / podle potřeby
- Podklad

Nanášení: primer > bílá > barva > volitelný lak.

Příklad: logo a samostatné tvary na skleněném panelu.

02

Grafika pozorovaná přes sklo

Tisk je na zadní straně skla. Divák se dívá přes sklo na barvu; bílý inkoust za barvou zajišťuje krytí.

- Bílá za barvou
- Barva CMYK / zrcadlený soubor
- Primer / podle potřeby
- Sklo

POHLED PŘES SKLO

Nanášení ze zadní strany: primer > barva > bílá.

Příklad: dekorativní panel s grafikou na zadní straně.

03

Dva obrazy, bílá mezi nimi

Bílá mezi barevnými vrstvami umožňuje vytvořit grafiku viditelnou z obou stran materiálu.

- Barva / druhá strana
- Bílá oddělující obrazy
- Barva / pohled přes materiál
- Průhledný materiál

Příklad pořadí: barva > bílá > barva.

Příklad: oboustranná grafika ve výloze. Krytí a soulad obrazů se volí podle návrhu.

Příklady sekvencí - pořadí nanášení

Světlý podklad	Barva
Tmavý podklad	Bílá > Barva
Vybrané tvary na skle	Primer > Bílá > Barva
Obraz pozorovaný přes sklo	Primer > Barva > Bílá
Dva obrazy / dvě strany	Primer > Barva A > Bílá > Barva B
Lesk vybraných detailů	Barva > Selektivní lak

Primer se používá, pokud jej materiál vyžaduje. Pořadí, krytí, kanály a vytvrzování se volí podle aplikace. Schémata nezobrazují skutečnou tloušťku vrstev.

DATA / MASKY / AUTOMATIZACE

Jeden proces. Jeden nebo více souborů.

Barevná grafika, maska bílého inkoustu, oblasti primeru, maska laku i maska blokující světlo mohou pocházet z různých dat. Operátor před spuštěním nastaví měřítko a polohu. Schválená sekvence omezuje riziko vynechání vrstvy, záměny souboru nebo ruční změny měřítka mezi úlohami.

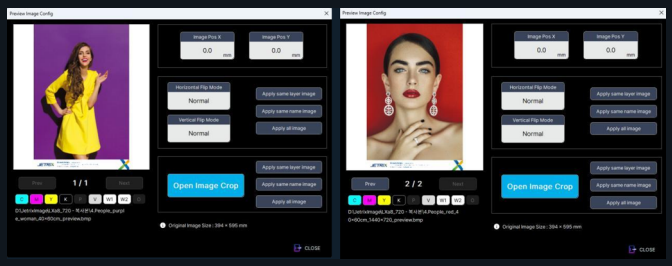


Image Docking

K jedné pozici lze přiřadit až tři obrazy, například pro pořadí barva > bílá > barva. V Layer Management se určí obraz použitý pro danou vrstvu.

Rip File	Data z původního souboru RIP.
Combine	Spojení dat vybraných kanálů RIP, například pro bílý inkoust.
Select Spot	Data vybrané přímé barvy, například maska vrstvy.
Full Image	Pokrytí celé plochy obrazu s regulací hustoty nánosu inkoustu - nikoli celého stolu.

Tyto zdroje slouží funkcím White, Varnish, Primer a Black. Combine spojuje kanály; různé obrazy se přiřazují přes Image Docking. Až 9 virtuálních stolů, každý se 7 harmonogramy a 6 vrstvami. Emboss a JustCure nejsou kompatibilní s Multi Layer. Print Mode a Print Direction se nastavují pro první vrstvu.

Backlit: navrhujete také světlo

Barva tvoří obraz a samostatná černá maska omezuje světlo ve vybraných místech. V příkladu panoramatu se po podsvícení rozsvítí vybraná okna. Barvu, bílý inkoust a maskování světla lze spojit do naprogramovaného procesu.

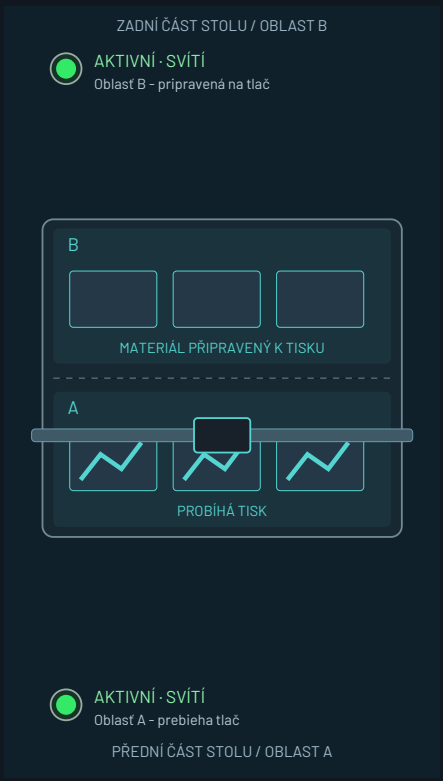
Koncepční příklad. Krytí černé a bílé se ověřuje s cílovým podsvícením; jedna vrstva černého inkoustu nemusí světlo zcela blokovat.

KONTINUITA VÝROBY

TANDEM. Tisk pokračuje - připravte další sérii.

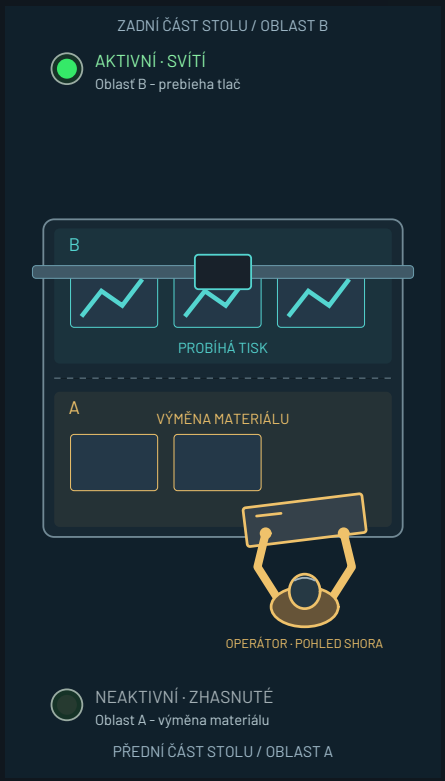
Stůl se dělí na přední oblast A a zadní oblast B. Tisk v jedné části umožňuje připravovat materiál ve druhé. Dvě fyzická tlačítka na koncích stolu potvrzují připravenost oblastí.

01 / PRVNÍ OBLAST



A tiskne, B je připravena. Obě tlačítka jsou aktivní a svítí.

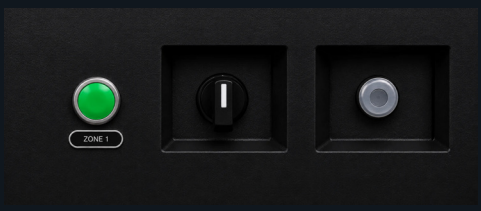
02 / SOUBĚŽNÁ PRÁCE



B tiskne. Operátor mění materiál v A při zhasnutém tlačítku.

03 / DALŠÍ SÉRIE

A tiskne po potvrzení připravenosti. V B se mění materiál.



Aktivní tlačítko = připraveno k tisku

Zelené světlo znamená připravenost k tisku. Během tisku zůstává tlačítko aktivní. Zhasnuté tlačítko znamená výměnu materiálu a nepovoluje pokračování tisku v dané oblasti.

Wait Signal - program čeká na potvrzení před další oblastí.
Next GO - operátor potvrdí připravenost materiálu v GUI.

Vrstvy se provádějí automaticky, operátor ale nadále mění materiál a potvrzuje připravenost v režimu Tandem. Úloha i materiál musí odpovídat oblastem. Dostupnost režimu závisí na konfiguraci tiskárny a verzi programu. Schémata ukazují princip, nikoli rozměry ani přesné rozdělení zón.

TECHNICKÉ ÚDAJE / PŘÍPRAVA PROSTORU

LXa7-R v číslech.

Technologie	Stolový UV LED tisk (flatbed)
Tisková plocha stolu	2 500 × 3 060 mm
Tisk z role / volitelná výbava	Šířka tisku 2 100 mm
Tloušťka materiálu na stole	Do 100 mm
Nosnost stolu / hmotnost role	Do 100 kg/m^2 / do 80 kg na roli
Rozlišení	Do 1 440 dpi
Podtlak	6 zón, ovládání z rozhraní; až 4 000 mmAq
Polohování materiálu	Automatické registrační kolíky
Typ tiskových hlav	Konica Minolta KM1024a
Uspořádání hlav	Až 16 hlav v 1 nebo 2 řadách
Inkoust	InkTec UV LED
Možná konfigurace	CMYK, Lc, Lm, bílá, primer, lak
Zásobníky inkoustu	2,5 l, výsuvný přístup zepředu
Systém bílého inkoustu	Cirkulace a míchání v zásobníku
Rozhraní / software RIP	JETRIX EX / ONYX, CALDERA, PRINT FACTORY
Rozměry stolové tiskárny (š. × h. × v.)	4 880 × 3 925 × 1 625 mm
Hmotnost zařízení	2 500 kg
Rozměry volitelného roll-to-roll	3 326 × 535 × 975 mm (š. × h. × v.) / hmotnost: 630 kg
Napájení	380 V AC / 3 fáze (3W) + PE 50-60 Hz / 30 A / 5,5 kVA
Stlačený vzduch	0,5 MPa (5 bar)
Teplota / vlhkost	+18 až +25 °C / 30-60 % bez kondenzace

Tisková média

Akrylát, sklo, kov, plasty, dřevo, papír, kůže, kámen a břidlice, keramika i textilie. Přilnavost a příprava povrchu se posuzují na konkrétním materiálu.

Před dodáním se dohodne přeprava, přístup obsluhy a servisu, napájení i stlačený vzduch. Rozměry stolové varianty nezahrnují roll-to-roll ani celý prostor pro jeho obsluhu. Konfiguraci potvrzuje nabídka.

JETRIX / KDE KOUPIT

Technologie JETRIX. Kontakt Alphaset.

Výběr začíná materiálem, návrhem a požadovaným výsledkem. Alphaset potvrdí dostupnost, konfiguraci, aplikační zkoušky a podmínky nákupu.

KONTAKT / PRODEJ / SERVIS

ALPHASET

Kopčianska 19
851 01 Bratislava
Slovensko

alphaset.sk

+421 2 6381 2255

+421 918 656 524

alphaset@alphaset.sk

Objednávky: objednaj@alphaset.sk

Servis: servis@alphaset.sk

Připravte materiál a soubory

Pro zkoušky připravte cílový materiál, grafiku s detaily i plnými plochami a masky bílého inkoustu, primeru nebo laku.

Ověřte celý proces

Tisk posuzujte společně s vytvrzováním, přilnavostí, cílovým osvětlením a plánovaným dokončením.

Instalace a zaškolení

Při přípravě pracoviště, instalaci a zaškolení operátorů jsou důležitá nastavení tiskárny i opakovatelný způsob přípravy úloh.

Konfigurace před nákupem

Ne každé zařízení má všechny popsané kanály a funkce. Pro vlastní výrobu potvrďte inkousty, hlavy, software a výbavu.

Další informace a konzultace: alphaset.sk | Ověřte konfiguraci a možnosti tisku na vlastním materiálu.