

ROLL-TO-ROLL / UV LED

JETRIX XER160

Výrazný detail. Farba, biela a lak.



Kompaktná UV LED tlač z rolky do 1,6 m. Hlavy Epson i3200-U1, automatické podávanie a viacvrstvová tlač - pre reklamnú grafiku aj projekty s povrchovým efektom.

Tlačové hlavy	Epson i3200-U1 / PrecisionCore MicroTFP
Farby	CMYK + W + V / biela + lak
Tlačová plocha	Max. 1600 mm × dĺžka z rolky
Hrúbka materiálu	Do 3 mm
Hmotnosť rolky	Do 60 kg / rolku

Zvoľte tlačiareň podľa materiálu a procesu.

Formát, usporiadanie hláv a atramentové kanály zvoľte podľa skutočných zákaziek. Pred nákupom overte detail, krytie, príľnavosť a výsledný efekt na vlastnom podklade.

Technológia InkTec / JETRIX | Výber konfigurácie | Kontakt na Slovensku

KONŠTRUKCIA / KONTROLA PROCESU

Stabilná prevádzka. Kontrola každej zákazky.



Epson i3200-U1 / 5 pl

Hlavy PrecisionCore MicroTFP s kvapkou 5 pl podporujú reprodukciu drobných prvkov. Najviac štyri hlavy sú rozmiestnené v troch radoch podľa konfigurácie.

Automatické podávanie a navíjanie

Integrovaný transport vedie materiál cez tlačovú zónu a navíja ho na rolku. Spracuje médiá do šírky 1 600 mm a do 60 kg na rolku.

Dve UV LED lampy

Dve vodou chladené lampy vytvrdzujú atrament počas tlače.



Laserová kontrola trysiek

Systém deteguje upchaté trysky a automaticky kompenzuje ich výpadok. Pomáha udržiavať kvalitu obrazu; nenahrádza pravidelnú údržbu tlačiarne.

Vyhrievanie materiálu

Vyhrievaná základňa hláv a tri zóny vpredu a vzadu podporujú stabilitu procesu a obmedzujú zdvíhanie podkladu. Nastavenia sa volia podľa materiálu.

Cirkulácia bielej a pohodlná obsluha

Cirkulácia bielej podporuje stabilitu atramentu. 7,6-palcový dotykový panel umožňuje ovládať zariadenie a hlavné zásobníky majú objem 1,5 l.

Materiál, nastavenia transportu a pravidelná údržba ovplyvňujú kvalitu tlače. Rozsah výbavy potvrdzuje konfigurácia ponúkanej tlačiarne.

FARBA / BIELA / POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Navrhnete obraz. Naplánujte jeho vrstvy.

CMYK vytvára obraz, W znamená bielu a V lak. C = farba, CW / WC = dve vrstvy, CWC = farba > biela > farba. Poradie zvolíte podľa smeru pohľadu, materiálu a požadovaného efektu.

01

Farba zo strany tlače

Biela pod farbou obmedzuje vplyv pozadia na vzhľad grafiky.

Lak / voliteľný

Farba CMYK

Biela

Podklad

Nanášanie: biela > farba.

Priklad: logo na priehľadnom podklade.

02

Obraz cez materiál

Divák sa pozerá cez podklad na farbu. Biela za farbou zabezpečuje krytie.

Biela za farbou

Farba / zrkadlový súbor

Priehľadný podklad

POHĽAD CEZ MATERIÁL

Nanášanie: farba > biela.

Priklad: grafika vo výklade.

03

Dva obrazy, biela medzi nimi

Biela oddeľuje dve farebné vrstvy. Výsledok sa posudzuje z oboch strán.

Farba / druhá strana

Biela

Farba / prvá strana

Podklad

Nanášanie: farba > biela > farba.

Priklad: obojstranná výstavná grafika.

Schémy zobrazujú princíp, nie hrúbku vrstiev. Dostupnosť usporiadania, krytie bielej, príprava dát a počet prejazdov sa potvrdzujú podľa tlačiarne, materiálu a RIP-u.



Selektívny lak

Samostatná maska umožňuje určiť časti grafiky s povrchovým efektom. Krytie, materiál a vytvrdzovanie zvolíte podľa skúšobnej vzorky. Ilustrácia ukazuje princíp povrchového efektu.

VÝKON / KONFIGURÁCIA

Porovnajte režim. Overte hotovú tlač.

Hodnoty sa vzťahujú na konkrétne usporiadanie hláv, rozlíšenie a spôsob merania. Viac prejazdov umožňuje prispôbiť kvalitu detailu a aplikácii; neporovnávajte iba maximálnu rýchlosť.

Režim / prejazdy	Rozlíšenie	Farba / C	2 vrstvy / CW alebo WC	3 vrstvy / CWC
Univerzálny / 4 pass	360 × 2 400 dpi	23,7 m ² /h	11,9 m ² /h	11,9 m ² /h
Precízny / 6 pass	360 × 3 600 dpi	14,1 m ² /h	7,4 m ² /h	7,4 m ² /h
Precízny+ / 8 pass	720 × 2 400 dpi	11,1 m ² /h	5,4 m ² /h	5,4 m ² /h

Merania: masking (Depth), šírka tlače 1 520 mm. Rýchlosť závisí aj od obrazu, firmvéru, počítača a nastavení. Maximum 42 m²/h nevyjadruje rýchlosť viacvrstvovej tlače ani každého režimu v tabuľke. Zvoľte režim podľa požadovaného efektu. Rýchlejšie režimy skracujú výrobu, vyšší počet prejazdov umožňuje doladiť náročnú grafiku. Režim posudzujte na hotovej tlači: podľa detailov, tónových prechodov, plných plôch a požadovaného výkonu.



Kvalitu a tempo posudzujte spoločne.

Vzorku posudzujte z cieľovej vzdialenosti a pri osvetlení, v ktorom bude grafika vystavená. Overte detail, plné plochy, tónové prechody aj krytie. Konfigurácie s bielou alebo lakom vyžadujú vlastné posúdenie výkonu.

TECHNICKÉ ÚDAJE / INŠTALÁCIA

XER160 v číslach.

Technológia	Roll-to-roll / UV atrament / UV LED
Tlačové hlavy	Epson i3200-U1 / PrecisionCore MicroTFP
Usporiadanie hláv	Max. 4 hlavy / 3 rady
Kvapka	5 pl
Farby	CMYK + W + V / biela + lak
Tlačová plocha	Max. 1 600 mm × dĺžka z rolky
Hrúbka materiálu	Do 3 mm
Hmotnosť rolky	Do 60 kg / rolku
Materiály	PVC, PET, flex, mesh, plachtovina, baner a ďalšie vhodné médiá
Maximálne rozlíšenie	Do 3 600 dpi / podľa režimu
Maximálna rýchlosť	42 m ² /h / podrobné režimy v tabuľke vyššie
Pohon	Servomotor / presný merací systém < 1 µm
Transport	Automatické podávanie a navíjanie
Vytvrdzovanie	Dve UV LED lampy / vodné chladenie
Vyhrievanie	Základňa hláv / predná a zadná oblasť / 3 vyhrievacie zóny
Atrament	Hlavný zásobník 1,5 l / pomocný zásobník 220 ml
Cirkulácia bielej	Cirkulácia bieleho atramentu
Panel	7,6 palca / 19,3 cm / dotykový displej
RIP	SAi Flexi / TOPAZ
Rozmery tlačiarne	3 286 × 970 × 1 725 mm
Hmotnosť tlačiarne	420 kg
Napájanie	220 V AC ±10 % / 50-60 Hz / 1 fáza / >16 A
Prevádzková teplota	15-32 °C / odporúčané 18-28 °C
Prevádzková vlhkosť	35-80 % RH / odporúčané 40-60 % RH

Pripravte pracovisko.

Pred dodaním dohodnite prepravnú trasu, miesto osadenia, prípojky a podmienky prostredia. Rozmery zariadenia nezahŕňajú priestor operátora, manipuláciu s materiálom ani servisný prístup. Údaje platia pre uvedený variant; nákupnú konfiguráciu potvrdzuje ponuka.

PRAKTICKÉ OTÁZKY

Pred výberom konfigurácie.

Znamená 42 m²/h rýchlosť tlače s bielou?

Nie. Ide o maximálnu rýchlosť zariadenia. Tabuľka uvádza konkrétne režimy masking (Depth) pri šírke 1520 mm: farba, dve vrstvy CW/WC a tri vrstvy CWC. Tlač s bielou má odlišné rýchlosti.

Na čo slúži lak V?

Umožňuje zvýrazniť vybrané prvky grafiky povrchovým efektom. Nastavenie úlohy, efekt a vhodnosť materiálu sa overujú skúškou. Výkon procesu s lakom sa určuje samostatne.

Nahrádza kontrola trysiek údržbu?

Nie. Laserová detekcia a automatická kompenzácia podporujú plynulú prevádzku, ale nenahrádzajú pravidelné čistenie, kontrolu atramentu a vhodné podmienky prostredia.

Tlačí zariadenie na dosky?

XER160 je tlačiareň roll-to-roll. Prípustná hrúbka do 3 mm sa vzťahuje na vhodný materiál vedený z rolky. Neznamená spracovanie pevných dosiek na stole.

JETRIX / KDE KÚPIŤ

Technológia JETRIX. Kontakt na Slovensku.

Výber začína materiálom, návrhom a požadovaným efektom. Miestny partner potvrdí dostupnosť, konfiguráciu, aplikačné skúšky a podmienky nákupu.

KONTAKT / OBCHOD / SERVIS

ALPHASET

Kopčianska 19
851 01 Bratislava
Slovensko

alphaset.sk**+421 2 6381 2255**

+421 918 656 524

alphaset@alphaset.skObjednávky: objednaj@alphaset.skServis: servis@alphaset.sk

Pripravte materiál a súbory

Na skúšky pripravte cieľový materiál, grafiku s detailmi aj plnými plochami a masky bielej, primera alebo laku.

Overte celý proces

Tlač posudzujte spolu s vytvrdzovaním, príľnavosťou, cieľovým osvetlením a plánovaným dokončením.

Inštalácia a zaškolenie

Pri príprave pracoviska, inštalácii a zaškolení operátorov sú dôležité nastavenia tlačiarne aj opakovateľný spôsob prípravy úloh.

Konfigurácia pred nákupom

Nie každé zariadenie má všetky opísané kanály a funkcie. Pre vlastnú výrobu potvrdte atramenty, hlavy, softvér a výbavu.

Viac informácií a konzultácie: alphaset.sk | Overte konfiguráciu a možnosti tlače na vlastnom materiáli.